SAP21400/ C15

SAP21400 是水性高分子乳液胶粘剂，配合交联剂 C15 混合使用。适用于软性木材，如赤杨，脱脂松木、杉木等的冷压拼板、高频拼板工艺应用；成品具有优良的耐水性和耐候性、抗蠕变性、耐溶剂性。

产品参数

品名	SAP21400	C15
成分	水性高分子乳液	异氰酸酯交联剂
外观	白色液体	棕色液体
粘度/mPa.s	11000±2000 （博力飞粘度计,25℃）	200±50（博力飞粘度计,25℃）
pH	7±1	-
固含量/%	48±2	97±2

操作建议

混合比例	SAP21400：C15=100：14-16	活性期	60分钟内用完（25℃）
布胶量	250—300g/m^2	布胶方式	机械辊涂、手工刷涂
开放陈化时间	小于4分钟（25℃）	闭合陈化时间	小于7分钟（25℃）
胶层压力	10-14Kgf/cm^2（木材密度0.5-0.7g/cm^3）	加压时间	大于1.5小时（25℃）
环境温度	建议最低使用温度10℃		

所有参数取决于所胶合材质，视具体材质工艺而定。

其他信息

包装规格	SAP21400 ： 25KG、 60KG、1200KG； C15 ： 3KG、3.75KG、120KG、180KG
储存期限	9 个月
储存条件	储存于密封原装容器内，保存于阴凉处，并避免高热、日晒或冻结。储存温度适宜在 10-35℃。开桶使用时建议搅拌均匀后再使用。
清洁方式	胶粘剂固化前用水清洗。
安全事项	在使用前需要阅读该产品的安全使用说明，从而了解防护措施和安全指南。每次使用产品时，穿戴个人防护用品。请参照当地安全指示或联系永特耐取得技术支持。

法律条款

此信息是根据实验室测试和长期实际生产经验而来。 此为介绍性的信息，旨在帮助使用者找到最适合的工作方法。因为终端用户的生产条件在我们掌控之外，我们无法为受各用户自身生产条件影响的工作结果负责。在任何情况下，我们都建议在使用前经试验来确定合适的生产工艺参数。